

WFL — успешная защита звания чемпиона

На выставке AMB, которая будет проходить с 18 по 22 сентября 2018 года в Штуттгарте, австрийская фирма WFL намерена вновь подтвердить свое лидерство в сфере технологических решений. Представляя новые разработки, связанные с Industry 4.0, такие, например, как новая система анализа данных фирмы WFL, или абсолютно новую версию CrashGuard Studio, включающую в себя возможность программирования винтовых поверхностей и моделирования их обработки, мы вновь делаем серьезный шаг вперед. Но эти программные продукты далеко не всё, что мы можем предложить нашим клиентам. Настоящим «гвоздем программы» на выставке станет презентация станка M30-G MILLTURN и станка нового поколения из семейства M50 MILLTURN с увеличенным межцентровым расстоянием и улучшенными рабочими характеристиками. Теперь на станке M50 с межцентровым расстоянием 6000 мм, предлагаемым в виде опции, можно эффективно обрабатывать длинные и тонкие валы. Основное внимание в презентации новых станков фирмы WFL, как всегда, уделяется максимальной производительности и эффективности

■ Выразительный контраст и повышенная производительность

Станок M30-G MILLTURN, известный как «малый силовой пакет» (с мощностью фрезерования 20 кВт) отличается от нового станка M50 MILLTURN и окупается уже при менее сложной обработке, а также является самой экономичной моделью семейства станков MILLTURN. Максимальный диаметр токарной обработки на обновленной версии станка M50 MILLTURN составляет 670 мм: наряду с опциональным межцентровым расстоянием 6000 мм продуманная и хорошо зарекомендовавшая себя концепция станка M50 MILLTURN предоставляет пользователю в том числе удобную возможность для визуального контроля при чистовом шлифовании. Новый дизайн станка предусматривает увеличенное на 50% смотровое окно и горизонтально расположенное окно инструментального магазина, очень удобное в обслуживании. Впервые фирма WFL предлагает станок M50 MILLTURN, оснащенный противопинделем. Наличие револьверной головки

и дополнительной обрабатывающей головки позволяет выполнять обработку на обоих шпинделях параллельно основному машинному времени. Оба варианта станков предлагаются с межцентровым расстоянием 1000, 2000, 3000, 4500 и 6000 мм.

■ Усовершенствованная конструкция и эргономичность

Конструктивное усовершенствование различных компонентов и повышение надежности станка M50 MILLTURN изначально было в фокусе внимания специалистов фирмы WFL. Особое внимание было уделено удобству обслуживания стандартного инструментального магазина (с фронтальной стороны станка, через большие раздвижные двери). Кроме того, увеличенные смотровые окна, расположенные в раздвижных дверях станка, обеспечивают отличный обзор рабочего пространства. Даже стандартное исполнение станка предполагает наличие ярких светодиодных ламп; качество освещения максимально приближено к дневному свету.

■ Расширенные функциональные возможности

Для сверхдлинных и/или сверхтяжелых инструментов предлагается отдельный магазин Pick-up. В нем происходит хранение и автоматическая смена инструментов длиной до 1600 мм.

Недавно появилась возможность увеличить количество мест в дисковом магазине до 200. При этом в расширенном варианте магазина по-прежнему обеспечивается удобный прямой доступ к ячейкам для инструмента. Кроме того, в магазине для контроля инструментальных ячеек установлены новые оптические датчики повышенной надежности.

Комплексная обработка на высочайшем уровне. Обновленная версия станка M50 MILLTURN будет впервые представлена на выставке AMB в Штуттгарте. Максимальный диаметр обточки составляет 670 мм, максимальная длина обработки — 6000 мм



Зал 6, Стенд А11

Новый станок M50-G MILLTURN: повышенная производительность и надежность в эксплуатации

■ Зубчатые зацепления FLANX

Чтобы удовлетворять растущие требования к качеству и точности обработки профилей, а также стремясь найти более гибкие технологические решения, компания WFL вновь вернулась к разработке темы «FLANX Решения по зубчатым зацеплениям». Высокая скорость съема материала, гибкие технологические решения в сочетании с возможностью выполнения измерений в процессе обработки превращают обрабатываемые центры MILLTURN компании WFL в станки, оптимальным образом подходящие для обработки зубчатых колес, шестерен и зубчатых зацеплений на валах. Интеллектуальные решения нашего ПО поддерживают самые разнообразные процессы обработки для того, чтобы выполнение нужных зубчатых зацеплений проходило эффективно и просто. 



Визуализация всех этапов программирования в CrashGuard Studio позволяет своевременно распознать возможные ошибки и принять необходимые меры



От небольших филигранных внутренних зубчатых зацеплений с высочайшими требованиями к точности до масштабных наружных зубчатых зацеплений, требующих мощных обдирочных операций — в каждом конкретном случае фирма WFL предложит подходящее технологическое решение



Мощный станок небольшого размера: на станке M30 MILLTURN можно эффективно обрабатывать малогабаритные детали

■ В центре внимания Industry 4.0

Колоссальное многообразие в области промышленного производства дает всем клиентам возможность оптимально подготовиться к автоматизированному производству завтрашнего дня.

Новая система анализа данных, разработанная компанией WFL, обеспечивает идеальный обзор всего спектра обрабатываемых деталей. Расчет таких важнейших характеристик, как параметры станков, технологические данные, а также производительность и коэффициент использования оборудования, обеспечивает решающий вклад в процесс оптимизации производства.

Также компания WFL представит новую версию нашего собственного программного продукта — CrashGuard Studio, предназначенного для моделирования и про-

граммирования. Данный пакет позволяет выполнять предварительную проверку ЧПУ-программ на компьютере и очень удобен при программировании благодаря встроенному редактору. Возможность программирования геометрии каналов в шнеках — еще одна из наших новейших разработок.

Мы хотели бы представить еще один выдающийся программный продукт — Millturn PRO. Удобная в работе программа-редактор с графическим интерфейсом прежде всего может использоваться непосредственно в ЧПУ; однако она предлагается клиентам и как дополнительная версия для ПК. Главная цель разработчиков данного ПО была достигнута — теперь можно эффективно и просто составлять программы обработки.